



Rohmaterialpumpe



In Spanien aufgestellte Rohmaterialpumpe

Konstruktion

Es gibt zwei Möglichkeiten, Rohmaterial vom Rohmaterialsilo zu den Tierkörperverwertungsmaschinen zu befördern. Mit einer Pumpe oder mit einem Schraubenförderer.

Die hydraulikbetriebene Rohmaterialpumpe von Lildal bietet zwei große Vorteile gegenüber einem Schraubenfördersystem.

Der erste Vorteil liegt darin, dass es sich um ein geschlossenes System handelt und somit Gerüche vom Tierkörperverwertungsprozess deutlich reduziert werden.

Der zweite Vorteil besteht im Platzbedarf, weil die Rohrleitungen zu und von der Pumpe weitaus flexibler angeordnet werden können als bei Verwendung eines Schraubenförderers. Dadurch werden Planung und Entwurf der Tierkörperverwertungsanlage viel einfacher. Auch bei Aufstellung in vorhandenen Tierkörperverwertungsanlagen erweist sich der geringere Platzbedarf als großer Vorteil.

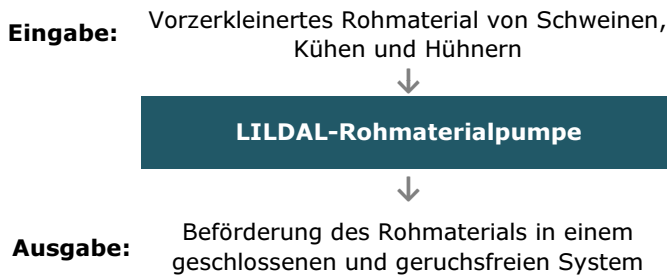
Außerdem ist die Pumpe eine robuste und relativ einfache Konstruktion mit wenig beweglichen Teilen und dadurch werden der Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert.

Die Kapazität der Pumpe hängt vom Anteil der Knochen im vorzerkleinerten Rohmaterial ab. Normalerweise kann Rohmaterial aber 50-100 m weit gepumpt werden.

Bei reinem Fett und weichen Abfällen hat die Pumpe eine deutlich höhere Reichweite.

Händler/Vertreter

Arbeitsprozess



Konstruktionsmerkmale	Kundenvorteile
Robuste und relativ einfache Konstruktion	Minimale Wartungskosten
Kompakte Konstruktion	Geringer Platzbedarf für einfachere Aufstellung der Einheit
Geschlossener Pumpenkreislauf	Gerüche werden reduziert
Dichtungsbuchse	Optimierter Betrieb
Hochleistungs-Sperrventil	Verhindert Schäden an der Pumpe und Produktionsstockungen
Unterdruckventil	Ermöglicht Luftzufuhr zur Reinigung und verhindert Produktionsstockungen
3 Sensoren für Kolbenpositionen	Vollständige Regulierung des Pumpenbetriebs für stabilen Betrieb



Produktinformationen

Rohmaterialpumpe, Fortsetzung



Rohmaterialpumpe

Technische Daten

Abmessungen

Typ Lildal 350/10/30

Hauptabmessungen (L x B x H in mm)

3.770 x 800 x 860

Typ Lildal 550/20/55

Hauptabmessungen (L x B x H in mm)

5.000 x 1.000 x 1000

Kapazität

Typ Lildal 350/10/30

15-20 m³/h

Typ Lildal 550/20/55

25-30 m³/h

**Fragen Sie uns bitte nach anderen
Kapazitäten**



Hydraulikaggregat für die Rohmaterialpumpe

Ausstattung

Standardausstattung

Hohe Kapazität und energieoptimiert

Hydraulikaggregat

Hochleistungs-Sperrventil

Unterdruckventil zur Reinigung mit Luft

3 Sensoren zur Erfassung von Kolbenpositionen

Dichtungsbuchse

Zertifizierung

Die Pumpe verfügt über ein CE-Zeichen
entsprechend der Maschinenrichtlinie
2006/42/EG

Wir entwickeln unsere Produkte für die
Tierkörperverwertungsbranche ständig weiter
und alle Produkte können an spezifische
Kundenanforderungen angepasst werden



Lildal

Part of LM-Group

Lildal

Lucernevej 65-67
DK-8920 Randers NV

Tlf.: +45 86 43 33 55

Fax: +45 86 41 51 71

www.lildal.dk