



Super-Trockenschmelzer



Arbeitsprozess

Eingabe: Zerkleinertes Rohmaterial zum Vorwärmen, Kochen, Sterilisieren und Trocknen und zum Hydrolisieren von Gefieder



LILDAL-Super-Trockenschmelzer



Ausgabe: Geronnenes Material zum anschließenden Entwässern und Trocknen, Kochen zum anschließenden Pressen oder Zentrifugieren, sterilisiertes Material entsprechend EG-Verordnung Nr. 1774/2002, Trocknen zu Mehl und Hydrolisieren von Gefieder mit anschließendem Trocknen zu Gefiedermehl

Konstruktion

Der Super-Trockenschmelzer von Lildal ist die vielseitigste und verschleißfesteste Verarbeitungsmaschine auf dem Markt.

Er kann nahezu alle Arten von Rohmaterialien vorwärmen, kochen, sterilisieren und trocknen und Gefieder hydrolisieren. Alles in einer Maschine.

Der Super-Trockenschmelzer von Lildal ist in 5 Größen erhältlich, die einzeln oder in Kombination miteinander einen großen Leistungsbereich abdecken. Wenn mehrere Super-Trockenschmelzer von Lildal eingesetzt werden, arbeiten sie auch bei chargenweiser Füllung durchgehend zusammen.

Der Lildal-Trockenschmelzer ist eine solide gebaute Maschine mit hoher Verschleißtoleranz sowohl am Prozesskammermantel als auch am Rührwerk und garantiert einen zuverlässigen Das Arbeitsprinzip des Trockenschmelzers besteht darin, dass alle Teile des Rohmaterials durch Rühren effektiv mit der ganzen Heizfläche in Kontakt kommen.

Ein weiterer Vorteil des Rührens liegt darin, dass die Rohmaterialstücke weiter zerkleinert werden, dadurch wird die korrekte Kerntemperatur im Material in kürzerer Zeit erreicht.

Die Standardausführung des Super-Trockenschmelzers von Lildal wird manuell bedient. Wir können aber als Zusatzausstattung ein Ventil- und Instrumentenpaket für vollautomatische Steuerung der Prozess- und der Dampfseite liefern.

Eine weitere Option ist unser Feuchtigkeitsmesser, der für sichere Prozesssteuerung beim Trocknen sorgt.

Konstruktionsmerkmale	Kundenvorteile
Zum Kochen, Sterilisieren, Trocknen und Hydrolisieren	In einer einzigen Maschine können mehrere Prozesse ablaufen
Hochbelastbare Konstruktion mit hoher Verschleißtoleranz	Lange Lebenszeit für Innenmantel und Rührwerk
Dampf sowohl am Rührwerk als auch am Mantel	Optimierte Wärmeübertragung und kurze Heizzeit
Manueller, halbautomatischer oder automatischer Betrieb	Individuelle Anforderungen können immer erfüllt werden
Gelenkwelle mit Zentrifugalkupplung und Keilriemenantrieb	Gleichmäßiger Anlauf und ruhiger Betrieb
Kupplung mit Scherbolzen zwischen Schmelzer und Getriebe	Lildals eigene Kupplungskonstruktion schützt das Getriebe gegen Stoßbelastungen
Einfache Stopfbuchse mit zwei Anzugspunkten	Schnelles Einstellen und Anziehen der Stopfbuchse
Optionale Regulierung des Feuchtigkeits-Endpunkts	Einfache Prozesssteuerung beim Trocknen
Bypass-Ventil am Prozessdampfauslass	Verhindert Blockieren des Kondensierungssystems und Produktionsstockungen

Händler/Vertreter



Produktinformationen

Super-Trockenschmelzer, Fortsetzung

Technische Daten

Größe		5.000	8.500	10.000	16.000	28.000
Kapazität, Geflügel	kg	2.500	4.300	5.000	7.400	15.000
Kapazität, rotes Fleisch + Knochen	kg	2.800	4.800	5.600	8.200	16.500
Norm. Dampfverbrauch	kg/St.	1.000	1.700	2.000	2.900	5.500
Max. Dampfverbrauch	kg/St.	2.000	3.400	4.000	5.000	9.500
Motorleistung	kW	37	55	75	110	150
Länge	mm	5.900	7.800	9.000	9.500	11.100
Breite	mm	1.550	1.715	1.715	2.100	2.540
Höhe ohne Haube	mm	2.015	2.250	2.250	2.700	3.200
Betriebsgewicht	kg	15.500	22.000	28.000	51.000	80.000
Versandgewicht	kg	12.700	17.200	22.000	43.800	63.800

Ausstattung

Standardausstattung

Manuell betätigte Einlasshaube zur Befüllung

Manuelle Auslasstür mit Schlagrad

Manuell betätigtes Dampfsystem

Einfach abzulesende Analoginstrumente für Druck- und Temperaturanzeige

Lildal-Sicherheitskupplung mit Scherbolzen

Lineare Hauptlagergehäuse mit integrierter Stopfbuchse mit 2-Punkt-Anzug

Hochbelastbares Getriebe mit Keilriemenantrieb und Zentrifugalkupplung

Verschleißmuffen an beiden Achsenenden für längere Lebensdauer

45-mm-Isolierung mit Edelstahlmantel

Optionen

Automatischer Einlass-Plattenschieber zur Befüllung von einem Förderband durch die Einlasshaube

Automatischer Einlass-Plattenschieber zur Befüllung durch eine Rohmaterialpumpe

Ventil- und Instrumentensatz für halb- oder vollautomatischen Betrieb

Messdosensystem oder alternativ Amperemeter am Motor zur Anzeige der relativen Belastung

Feuchtigkeitsmesser

Freistehende Rollenlagergehäuse als Alternative zum Inline-System

Flüssigkeits-Kupplung an Motor/Getriebegelienkwelle

Betriebsplattform

Empfohlene Zusatzgeräte

Förderanlage zur Befüllung

Rohmaterialpumpe (Lamellen- oder Kolbentyp)

Verteileranlage oder Rohrverteilungssystem mit Pumpenfüllung, wenn mehrere Trockenschmelzer in Betrieb sind

Sickertank



Zertifizierung

Der Trockenschmelzer ist entsprechend der europäischen Druckgeräte-Richtlinie PED 97/23/EC zugelassen

Lildal-Geräte erfüllen im Allgemeinen die maßgeblichen europäischen Normen



Lildal

Lucernevej 65-67
DK-8920 Randers NV

Tel.: +45 86 43 33 55

Fax: +45 86 41 51 71

www.lildal.dk